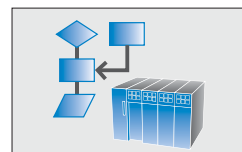




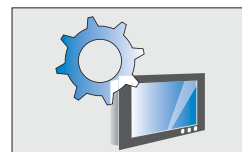
Características Técnicas		OptinJect
Controle	CPU	Geode LX800 500 MHz (fanless) ou Celeron-M 600 MHz com ventilação
	RAM	até 1 GB, 1 MB NVRAM sem bateria ou accu (opcional)
	Armazenamento	até 1 GB Compact Flash (Industrial grade)
	Interfaces	1 x Ethernet 10/100 Mbit/s, 1 x USB, 1 x RS232, 1 x VGA, 1 x PCI slot
	Interfaces Fieldbus	1 x SERCOS III Realtime Ethernet (opcional), 1 x CANopen (opcional)
	Interface operador	até 5 m de distancia; um cabo DVI para display, USB, teclado, touch screen e alimentação
	Dimensões & proteções	399 x 341 x 70 mm (HxWxD), aço IP20
	Temperatura de operação	0° - 50°C
	Alimentação	9 - 36 VDC, 120W
	Painel de Operação	Display
Teclado		104 teclas (customizáveis), 48 LEDs (customizáveis)
Interfaces		1 x USB no frontal para chaves de armazenamento, teclado, mouse, video etc.
Touch screen		5 fios resistivo (opcional)
Dimensões & proteções		530 x 294 x 38 mm (HxWxD), alumínio e aço, IP65 no frontal, IP40 na traseira
Temperatura de operação		0° - 50°C
I/Os Locais	Entradas digitais	40 x 24VDC bipolar
	Saídas digitais	32 x 24VDC, sink ou source, 2A
	Entradas analógicas	6 x 14bit, 0 - 10V ou 0 - 20 mA, comparação por interrupção
	Saídas analógicas	6 x 12bit, 0 - 10V or ±10V
	Contadores	3 x 24V bipolar, 3 kHz
	Temperaturas	9 x 12bit entradas termopar, configuráveis em tipo J ou K, 0° - 500°
	Power Alimentação	4 x alimentações para transdutores
	Relés	10 x 230VAC, 5A
	Software	Controle IEC 61131-3 CoDeSys
	IHM WinMachLite	

PRODUTOS OVERVIEW



Controlador de automação programável

- Controles compactos e modulares para arquitetura de sistemas centralizadas e descentralizadas
- Módulos de I/Os
- Controle de movimentos
- CAN, SERCOS, Ethernet, Comunicação em serial bus



IHM & dispositivos periféricos de automação

- Monitores Flat Panel
- Painéis de operação
- Controle remoto para assistência e manutenção
- Drives



SERCOS

- Produtos IEC 61491 para comunicação Real time Ethernet
- Placas SERCOS II & III
- Driver de software Master & Slave
- Treinamento e consultoria para desenvolvimento



Software

- Automata DeskTop
- IEC 61131-3 Ambiente de desenvolvimento integrado
- WinMachLite SCADA
- Automata System Manager

Soluções Dedicadas

- para atender os mais altos requisitos em desempenho
- para cobrir aplicações do convencional à alta tecnologia
- para ser pioneiro no mercado com um produto inovador
- para atender os últimos requisitos ambientais



AUTOMATA S.p.A.

Via G. Carducci, 705 I-21042 Caronno Pertusella (VA)
Tel. +39 029639970 - Fax +39 0296399731
e-mail: welcome@automata.it
www.automataweb.com

AUTOMATA GmbH & Co. KG

Gewerberg 5 D-86510 Ried
Tel. +49(0)8233/7916-0 - Fax +49(0)8233/7916-99
e-mail: vertrieb@automata.de
www.automataweb.com

AUTOMATA China

Room 1227, Fortune Times Plaza,
N° 1438 North ShanXi Road
Shanghai, China, 200060
Tel +86 21 51756320 - Fax +86 21 51780063
e-mail: welcome@automata.cn
www.automata.cn

AUTOMATA do Brasil

Rua Olavo Bilac, 22 e 26-2 Centro - Arujá - SP
Tel. +55 11 4653-1791 - Fax +55 11 4652-2904
e-mail: service@automataweb.com.br
www.automataweb.com.br

OptinJect 07/April/2011 Rev.4 Technical modification reserved

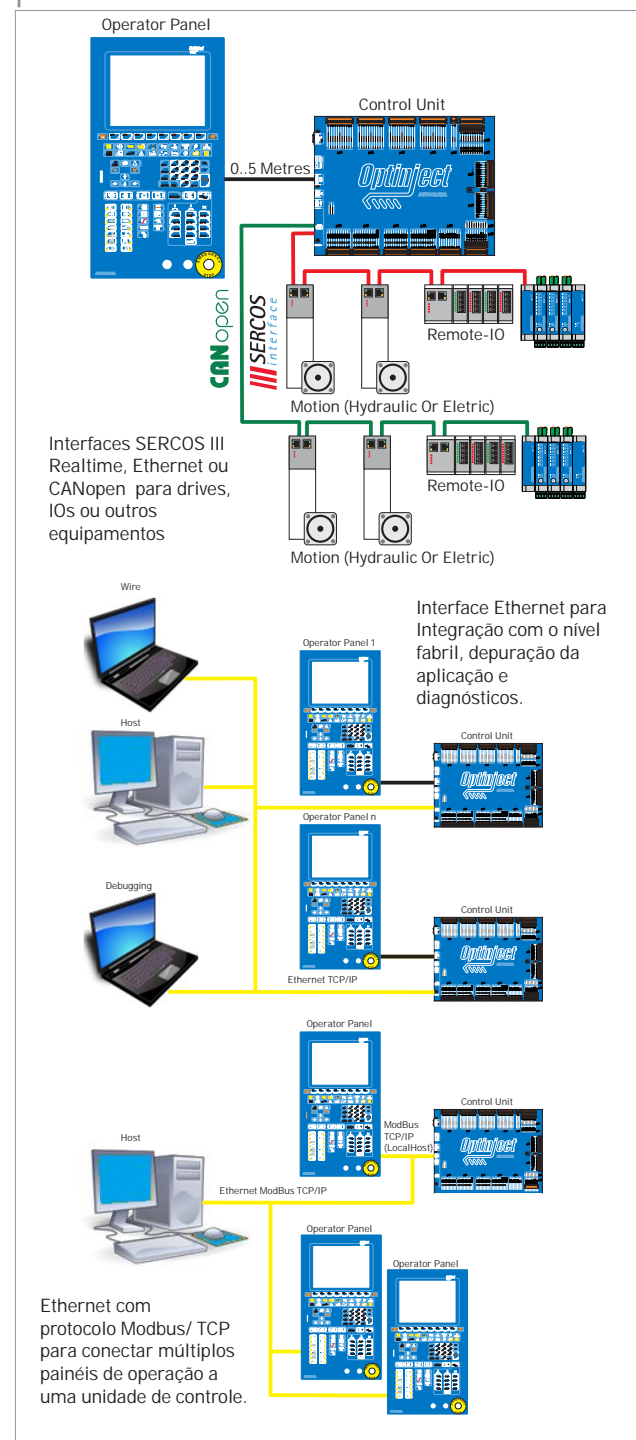
OptinJect Controle integrado para injetoras de plástico





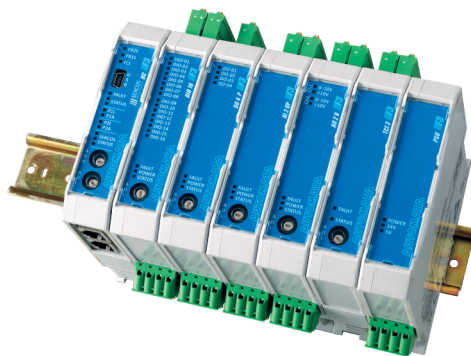
OptinJect

Solução integrada para injetoras de plástico



OptinJect é uma solução integrada baseada em PC para máquinas injetoras de todos os modelos e tamanhos.

- Injeção
4 perfis de velocidade, 4 perfis de pressão de recalque, com passagem para recalque por tempo, pressão ou posição.
- Interrupção Analógica
Capacidade de gerar interrupção no limiar entre injeção e passagem para recalque.
- Plastificação
Descompressão inicial, descompressão final, perfil de plastificação livre.
- Molde
Busca automática da força de travamento, 4 perfis de velocidade.
- Extração
Extração única, Multi extração, vibração, 2 perfis de velocidade.



- Auxiliares & Extratores pneumáticos
Programação flexível, por tempo ou fim de curso, intertravados com todos os movimentos da máquina.
- Temperatura
Controle PID em malha fechada.
- Curvas
Visualização e gravação dos gráficos de velocidade, pressão e posição de todos os movimentos e temperaturas.
- Segurança
Diferentes níveis de usuários com controle de acesso.
- CEP
Controle estatístico do processo
- PPR
Programação de parâmetros remota
- Controle de qualidade
Controle de tolerância de posição final, tempo e velocidade (rpm) de plastificação, cota de colchão, Passagem para recalque e velocidade de injeção, posição final de abertura.
- Receitas
Grava, carrega, adiciona e apaga receitas – inteira ou parcial.

HARDWARE

OptinJect é uma solução integrada baseada em PC. A arquitetura PC garante abertura e desempenho escalonável.

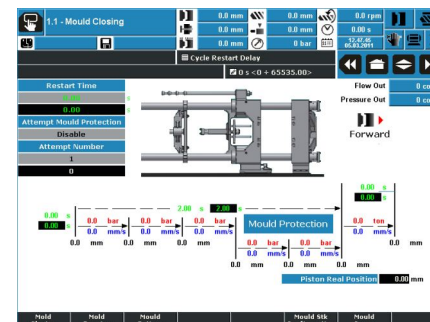
- Geode LX800 500 MHz or Atom 1.1 GHz CPU
- Ethernet 10/100 MBit/s, USB
- Compact Flash
- PCI slot
- diferentes displays com touch screen opcional
- facilidade para customização de teclado com LEDs
- conexão simplificada com o painel de operação - somente um cabo para display, USB, teclado, touch screen e fonte de alimentação.

Todos os IOs necessários para máquinas injetoras já estão na placa, isto faz com que o OptinJect tenha um custo otimizado.



SOFTWARE

CoDeSys IEC 61131-3 e WinMachLite para programação e adaptação aos requisitos do cliente, garantem uma sustentável e otimizada plataforma para OEMs e usuários finais.



- 40 entradas digitais e 32 saídas digitais
- 6 entradas analógicas e 6 saídas analógicas
- 3 contadores
- 9 entradas para termopar
- 10 relés
- alimentação para 4 transdutores

SERCOS III Realtime Ethernet e CANopen são as interfaces opcionais para conectar IOs distribuídos, servo acionamentos elétricos ou outro tipo de equipamento.

WinMachLite
A IHM pode ser facilmente adaptada aos requisitos do cliente através da ferramenta de visualização AUTOMATA. WinMachLite permitem a integração de scripts em BASIC e rotinas externas em C/C++.



CoDeSys C4T
Esta SoftPLC compatível com a IEC 6111-3, é a ferramenta padrão para aplicações de controle.



Editores poderosos, ferramentas amigáveis para configuração, debug veloz via Ethernet – permite que o desenvolvimento de aplicações se torne eficiente e o tempo de projetos seja reduzido ao mínimo.

